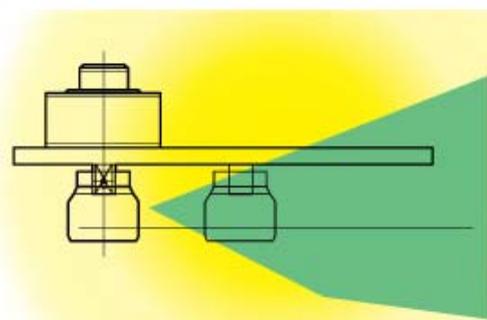
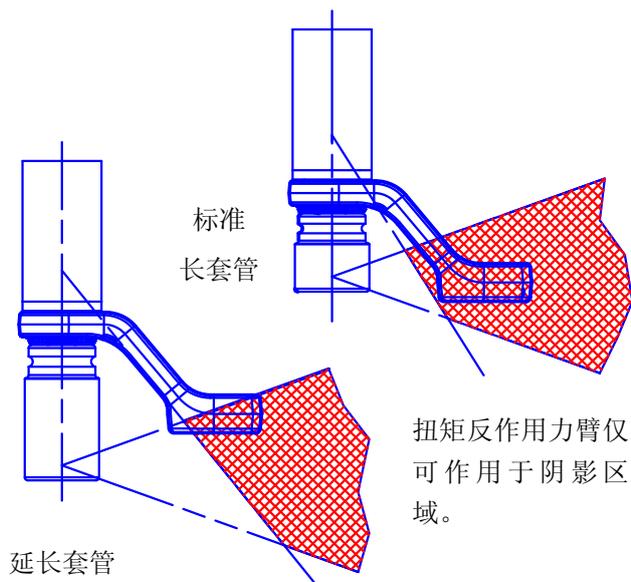


## 气动扳手使用注意事项

1. 转向开关：切换不灵活时，不得强行切换，请将气动扳手与工位脱离，切换成功后再回到工位；
2. 保持扳手驱动头和被锁物同轴线对准；
3. 反力臂挂靠与取开：请务必保持反作用力臂与抵挡物可靠的平面接触，按说明书上的示意图取挂靠点；
4. 反力臂发生磨损的处理：如有变形，不得继续使用，请检查设置的气压大小是否合适；如表面磨损，建议使用薄铁皮套在接触面上；
5. 调节气压的稳定与否：按 NORBAR 提供的气压扭矩对照表选取需要的气压；注意在扳手已经维修的情况下，原有标签的最大气压及扭矩值不再适用，请按新的气压扭矩对照表选取气压；
6. 气源与控制阀的连接：用所提供的 3 米长的软管连接气动扳手气源入口到三点控制阀输出端，注意空气流动方向箭头；用最小管径为 1/2”的空气软管连接气源端口到三点控制阀的入口端，长度切勿超过 5 米，否则会降低扳手性能；
7. 压缩空气必须清洁干燥，最小流量 19 升/秒；
8. 确认所有空气软管保持清洁，处于良好的环境中，没有污垢或积水残留；
9. 润滑油：推荐使用壳牌 15#；当工具空转时，调节三点控制阀确保每分钟向工具注入 6 滴润滑油；
10. 在对气压进行设置的过程中，必须保持扳手处于空转状态；
11. 请勿使扭矩值超出最大极限值。



绿色部分指示了扭矩反作用力点处于气动扭矩扳手的理想范围。

诺霸精密机械（上海）有限公司

Add: 上海市宜山路 1618 号 E 栋 5 楼 (201103)

Tel: 021-61450368 Fax: 021-61450369

www.norbar.com.cn