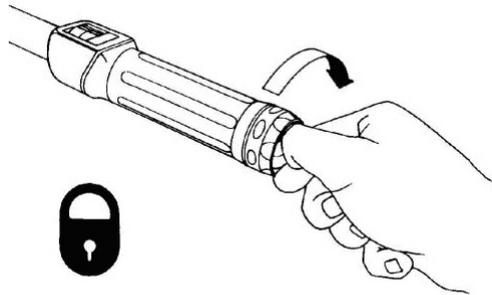


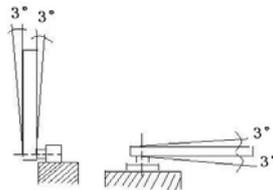
手动扳手及倍增器使用注意事项

1. 音响式扭矩扳手使用及维护保养注意事项

- (1) 设定所需的扭矩值，并将锁紧装置拨至锁紧位置。



- (2) 在使用扭矩扳手之前请先“预加负荷”；
(3) 请从小值往大值方向调整扭矩，若超过设定值，请往回调至低于设定扭矩值后再调。
(4) 请勿直接从最大值调至最小值。
(5) 检查扭矩扳手驱动头是否适合，或选用合适的转接头。
(6) 施力前需确定扳手与被施力的物体接触良好。
(7) 施力位置为握把正中心（宝剑型扳手为握把以后即可）。
(8) 施力应平稳缓慢，听到音响（即待弹簧释放）后，即停止施力。
(9) 使用后需将设定值转回最小刻划。
(10) 使用大扭矩扳手时，操作者需注意身体重心。
(11) 扳手应与螺栓所在平面水平，与螺栓所在平面夹角不得超过 3° 。



- (12) 扳手使用完后，请将扭矩值调整至最小值。（单能型除外）
(13) 请勿使扭矩扳手“过负载”。
(14) 请勿任意使用非原厂的延长杆。
(15) 请勿将扭矩扳手当作其他工具使用。

诺霸精密机械（上海）有限公司

Add: 上海市宜山路 1618 号 E 栋 5 楼 (201103)

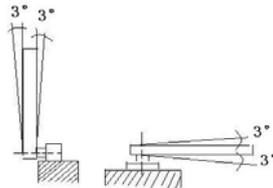
Tel: 021-61450368 Fax: 021-61450369

www.norbar.com.cn

- (16) 请保持扭矩扳手清洁与完整。
- (17) 请定期校验扭矩扳手。
- (18) 螺丝拆卸扭矩值约为锁紧扭矩值的 1.5 倍。

2. 折弯式扭矩扳手使用注意事项

- (1) 在使用扭矩扳手之前请先“预加负荷”；
- (2) 请从小值往大值方向调整扭矩，若超过设定值，请往回调至低于设定扭矩值后再调。
- (3) 请勿直接从最大值调至最小值。
- (4) 检查扭矩扳手驱动头是否适合，或选用合适的转接头。
- (5) 施力前需确定扳手与被施力的物体接触良好。
- (6) 施力位置为握把正中心（双管扳手请在拉环附近施力）。
- (7) 使用后需将设定值转回最小刻划。
- (8) 扳手应与螺栓所在平面水平，与螺栓所在平面夹角不得超过 3° 。



- (9) 扳手使用完后，请将扭矩值调整至最小值。（单能型除外）
- (10) 请勿使扭矩扳手“过负载”。
- (11) 请勿将扭矩扳手当作其他工具使用。
- (12) 请保持扭矩扳手清洁与完整。
- (13) 请定期校验扭矩扳手。
- (14) 螺丝拆卸扭矩值约为锁紧扭矩值的 1.5 倍。
- (15) 扭矩扳手折弯后，停止施力。
- (16) 操作者需注意身体重心。
- (17) 对于双管的折弯式扭矩扳手，两管均需调整到所需扭矩，调整完成时请注意保持两管刻度一致。

诺霸精密机械（上海）有限公司

Add: 上海市宜山路 1618 号 E 栋 5 楼 (201103)

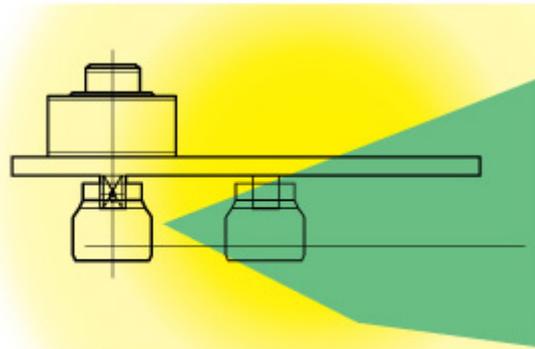
Tel: 021-61450368 Fax: 021-61450369

www.norbar.com.cn

扭矩倍增器

1. 扭矩倍增器的使用及保养注意事项

- (1) 需注意配合的扭矩扳手的扭矩值, 请勿过载使用。
- (2) 尽量保持扭矩扳手驱动头、倍增器和被锁物同轴线对准。
- (3) 尽量保持反作用力臂与抵挡物可靠的平面接触。
- (4) 尽量保持反作用力与反作用力臂成直角。
- (5) 反作用力点应尽量远离倍增器, 并在安全三角区内。



绿色部分指示扭矩反作用力点处于倍增器的理想范围内。

- (6) 对于不方便使用一般反作用力臂的场合, 建议使用双臂或平衡式反作用力臂。
- (7) 要取下倍增器, 先部分加载以拨动反回弹装置, 再移去扭矩扳手倍增器, 切忌敲打。
- (8) 如使用大型倍增器, 请搭配吊车等工具配合使用。
- (9) 每年定期校验、定期更换倍增器内部润滑油。